

tyco / *Electronics*

**GLOBAL
APPLICATION TOOLING DIVISION**



Kunden-Schulungen

Erfolreich geschult für maximale Produktivität und Qualität

Neue Fertigungs- und Verbindungstechniken, gestiegene Ansprüche der Kunden und der Konkurrenzdruck im Wettbewerb stellen höchste Anforderungen an die Ausbildung Ihres Personals. Mit dem Tyco Electronics AMP-Schulungsservice vermitteln wir Ihren Mitarbeitern das neueste technische Fachwissen, um das Leistungsvermögen der Maschinen, Steuerungen und Werkzeuge optimal nutzen zu können. Die Schulungsveranstaltungen finden regelmäßig in unserem Trainingscenter in Bensheim oder auf Wunsch auch vor Ort in Ihrem Unternehmen statt. Die gezielt auf Ihre Anforderungen abgestimmten Schulungsinhalte ermöglichen es Ihrem Bedienungs- und Wartungspersonal, nach den gültigen Qualitätsstandards und unter Berücksichtigung aller ökonomischen Aspekte, wie beispielsweise Minimierung der Rüstzeiten, fachgerechter Wartung und optimalem Werkzeugeinsatz, präzise und kostengünstig zu fertigen.

Die aktuellen Schulungstermine und ein Anmeldeformular finden Sie auf dem beigefügten Einzelblatt.

Jeder Teilnehmer erhält ein Zertifikat über die Teilnahme an der Schulung.

Schulungsinhalte

Grundlagen Crimptechnik

Schulung Nr.: 4901

Zielgruppen

Maschinenbediener, Einrichter, Instandhaltung, Qualitätssicherung

Inhalt der Schulung:

- Anforderungen an eine elektrische Verbindung, prinzipielle Arten von elektrischen Verbindungen und unterschiedliche Crimpformen
- Crimpwerkzeuge und Maschinen sowie Vorgänge während des Crimpens und Vorteile der F - Crimpung
- Optimale Crimpverbindung, Anforderungen und Prüfung
- Zusammenhang der mechanischen Festigkeit und der elektrischen Leitfähigkeit mit der Crimphöhe
- Es wird der Inhalt von Dokumenten und Spezifikationen besprochen.

Umgang mit Crimpwerkzeugen

Schulung Nr.: 4902

Zielgruppen

Maschinenbediener, Einrichter, Instandhaltung, Qualitätssicherung

Inhalt der Schulung:

- Verwendungszweck, Werkzeugtypen, Werkzeugbeschreibung nach Baugruppen und die Funktionsweise der Baugruppen
- Werkzeugunterteilung nach Baugruppen, Funktionsweise der Baugruppen
- Handhabung der Stückliste und Explosionszeichnung
- Werkzeugeinstellungen, Fehleranalyse
- Wartung und Pflege, praktische Übungen

Kombination der Schulungen 4901 und 4902

Schulung Nr.: 4903

Zielgruppen

Maschinenbediener, Einrichter, Instandhaltung, Qualitätssicherung

Inhalt der Schulung:

- Hier wird der Inhalt der Schulungen 4901 und 4902 vermittelt.

Schulung Nr.: 4906

FFC-Crimptechnik

Zielgruppen

Maschinenbediener, Einrichter, Instandhaltung, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung

Inhalt der Schulung:

- Die einzelnen Komponenten der FFC-Crimptechnik
- Folienleiter sowie der FFC-Standard-Crimpkontakt und FFC-Multiple-Crimpkontakt
- Unterschiedliche Verarbeitungswerkzeuge
- Qualitätsparameter der FFC-Crimptechnik

Schulung Nr.: 4907

Grundlagen Crimptechnik für Maschinenbediener

Zielgruppen

Maschinenbediener, Einrichter, Instandhaltung

Inhalt der Schulung:

- Anforderungen an eine elektrische Verbindung, prinzipielle Arten von elektrischen Verbindungen und unterschiedliche Crimpformen
- Crimpwerkzeuge und Maschinen sowie die optimale Crimpverbindung, Anforderungen und Prüfung
- Praktische Übungen

Schulung Nr.: 4910

Lackdrahtverbindungstechnik

Zielgruppen

Maschinenbediener, Einrichter, Instandhaltung, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung

Inhalt der Schulung:

- Einführung in die Lackdrahtverbindungstechnik sowie Lackdraht und dessen Beschaffenheit
- Einzelne Komponenten der Lackdrahtverbindungstechnik
- Verarbeitungswerkzeuge und Maschinen sowie die Kontakttypen für Kontaktierung von Lackdrähten
- Qualitätsparameter einer Kontaktierung

Schulung Nr.: 4911

Aufbauseminar Crimpqualität

Zielgruppen

Maschinenbediener, Einrichter, Instandhaltung, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung

Inhalt der Schulung:

- Zweck und Ziel dieses Aufbauseminars ist es, dem Teilnehmer ein fundiertes Wissen zur Bewertung der Crimpqualität zu vermitteln und ihn in die folgenden Schulungsthemen gezielt einzuweisen:
- Optimale Crimpverbindung, Ursachen für die Abweichung vom Idealcrimp und mögliche Folgen schlechter Crimpqualität
- Welche Hilfsmittel zur Crimpbewertung gibt es und wie werden sie richtig eingesetzt.
- Die Grundregeln, die bei der Verarbeitung von Massivleitern oder von Leitungskombinationen beachtet werden müssen sowie die richtige Lagerung von Kontakten und Leitung
- **Anmerkung:** Dieses Aufbauseminar setzt voraus, dass der Teilnehmer Grundkenntnisse der Crimptechnik besitzt!

Schulung Nr.: 4912

Aufbau-seminar Crimpkraftüberwachung

Zielgruppen

Maschinenbediener, Einrichter, Instandhaltung, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung

Inhalt der Schulung:

- Kurze Einführung in die Crimp-technik sowie prinzipieller Aufbau und Verwendungszweck der Überwachungssysteme
- Voraussetzungen für das Arbeiten mit Überwachungssystemen an Maschinen und Werkzeugen
- Unterschiedliche Überwachungssysteme und deren Funktionsweise
- Erläuterungen der Crimpkraftkurve und Fallbeispiele anhand von Schliffbildern und den dazugehörigen Kurven

Schulung Nr.: 4913

Aufbau-seminar Schliffbilder

Zielgruppen

Qualitätssicherung, Einrichter, Instandhaltung, Arbeitsvorbereitung

Inhalt der Schulung:

- Eine kurze Historie über die Erstellung von Schliffbildern
- Erstellung von Schliffbildern und das hierzu benötigte Equipment
- Die Beurteilung der Crimpqualität und der Werkzeugeinstellung mit Hilfe von Schliffbildern
- Die Anfertigung eines Schliffbildes und ggf. eine Vorführung im Labor
- Dokumentation und Literaturhinweise

Schulung Nr.: 4914

Mag-Mate-Modul, pneumatisch

Zielgruppen

Maschinenbediener, Einrichter, Instandhaltung, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung

Inhalt der Schulung:

- Kurze Einführung in die Lackdraht-Verbindungstechnik sowie Anwendungsgebiete und technische Merkmale der Mag-Mate-Verbindungstechnik
- Verarbeitungswerkzeuge und -maschinen für das Mag-Mate-System, Qualitätsüberwachung und Einsatzmöglichkeiten
- Mechanische und pneumatische Funktionsabläufe sowie deren Einstellmöglichkeiten am Modul
- Handhabung der technischen Unterlagen, Wartungshinweise und Fehleranalyse
- Aus- und Einbau von Verschleißteilen und Vorschubfinger sowie die Einstellung von Vorschub, Setztiefe, Modulposition und Produktzuführung

Schulung Nr.: 4930

Schneidklemmtechnik

Zielgruppen

Maschinenbediener, Einrichter, Instandhaltung, Qualitätssicherung, Arbeitsvorbereitung

Inhalt der Schulung:

- Anforderungen an eine elektrische Verbindung, prinzipielle Arten von elektrischen Verbindungen sowie die verschiedenen Arten der Schneidklemmtechnik
- Vorgänge während des Kontaktierens und Vorteile der Schneidklemm-Verbindung
- Zusammenhang zwischen mechanischer Festigkeit, elektrischer Leitfähigkeit und Eindringtiefe
- Optimale Schneidklemm-Verbindung bei Verwendung von Einzel- und Litzenleiter
- Anforderungen und Prüfung

tyco / *Electronics*